

ПОГОДЖЕНО

Заступник командувача
Національної гвардії України
(з тилу – начальник логістики)
генерал-майор

[Handwritten signature]
22.04.2020
Руслан ДЗЮБА

ЗАТВЕРДЖУЮ

Г. в. о. командувача Національної
гвардії України
генерал-лейтенант

[Handwritten signature]
22.04.2020
Володимир КОНДРАТЮК



ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ
на виготовлення
фляги індивідуальної польової (пластикової)

Національна гвардія України
Головне управління
відділ продовольчого забезпечення
управління тилу логістики
внутрішній № 7
від 22 04 2020 року
на 12 аркушах

м. Київ
2020

ЗМІСТ

Зміст	с
Загальні положення	2
1 Технічні вимоги	3
2 Основні параметри	4
2.1 Конструкція	4
2.2 Зовнішній вигляд	4
2.3 Основні параметри та характеристики	5
2.4 Вимоги до сировини та матеріалів	5
2.5 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	6
2.6 Маркування	7
2.7 Пакування	8
3 Санітарно-гігієнічні вимоги	8
4 Вимоги екологічної безпеки	8
5 Правила приймання	9
6 Методи контролю	10
7 Транспортування і зберігання	11
8 Гарантії виробника	11
ДОДАТОК А Ескізи виробу	11

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні вимоги (далі - ТВ) поширюється на флягу індивідуальну польову, для військовослужбовців Національної гвардії України (далі за текстом – виріб), для організації харчування поза межами пунктів постійної дислокації і в польових умовах.

Фляга індивідуальна польова призначена для перенесення та тимчасового зберігання питної води.

Основним замовником є Національна гвардія України.

Ці ТВ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Національної гвардії України.

Технічні вимоги підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТВ.

1. Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТВ та затвердженому зразку-еталону.

1.2. Комплект поставки

Виріб складається із посудини, кришки та спеціальної петлі.

2. Основні параметри

2.1 Конструкція

За конструкцією виріб є комплектом окремих складових елементів. Виріб повинен мати анатомічну форму, яка зручна при носінні в чохлі на елементах спорядження військовослужбовця. Корпус виробу повинен бути жорстким та міцним. Кришка виробу повинен бути жорсткою. На кришці нанесено накатку для запобігання ковзанню при відкритті мокрими руками. Кришка кріпиться до посудини спеціальною пластиковою петлею для запобігання втрати. Виріб не повинен протікати, кришка повинна щільно прилягати до корпусу. На горловині виробу та на кришці нанесено гвинтову різьбу для щільного закриття. Зовнішня поверхня виробу не повинна мати вгинів, тріщин, пухирців, гострих кромek, подряпин, сторонніх включень.

2.2 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на малюнок. 1. Виріб виготовляється у трьох видах:

Види виробу	Колір виробу
Вид 1	чорний
Вид 2	синій
Вид 3	темно-оливковий

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням з замовником.

Примітка 2. Вироби інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.



Малюнок 1. Зовнішній вигляд

2.3. Основні параметри та характеристики

Основні параметри та характеристики Виробу зазначені на ескізах (додаток А) та у таблиці 1

Таблиця 1- Основні розміри виробу

Позначення	Основні розміри, в мм			
	Висота, мм		Ширина, мм	Довжина, мм
	без кришки	з кришкою		
Фляга	181,8	194	66,6	115,8

Гранично - допустимі відхилення розмірів не повинні перевищувати: по висоті, довжині, ширині ± 2 мм.

2.4. Вимоги до сировини й матеріалів

Виріб повинен бути виготовлений з матеріалів, що не містять високотоксичні речовини, а також не змінюють органолептичні властивості харчових продуктів і не виділяють в них шкідливі речовини в кількостях, що перевищують встановлені за гігієнічним нормативам.

Всі матеріали для Виробу повинні відповідати вимогам санітарних норм і правил та гігієнічних нормативів і повинні бути допущені в установленому порядку до контакту з харчовими продуктами відповідно до законодавства України.

Виріб виготовляється з термопластичного матеріалу методом видувного формування – поліетилен низького тиску, високої щільності у вигляді гранул, що за показниками якості є не нижче вимог зазначених у даних ТВ.

Матеріал виробу повинен забезпечувати чистоту, міцність, стійкість до нагрівання та хімічну стійкість, бути стійким до ударних навантажень, не зберігати запахи, бути нейтральним до різних видів напоїв. Матеріал не повинен вмщувати в собі хімічної сполуки бісфенол-А (BPA Free).

Виріб повинен забезпечувати герметичність в закритому вигляді.

Виріб повинен забезпечувати можливість використання в мікрохвильовій печі.

Виріб повинен забезпечувати можливість миття в посудомийній машині.

Таблиця 2 - Вимоги до матеріалу виробу

№	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	Вага виробу	гр	108 ± 15 гр	
2	Об'єм	дм ³ (л)	0,780л	ГОСТ 1770-74
3	Допустима мінімальна температура експлуатації	°С	- 25(± 2) впродовж 2годин	ТУ У22.2-39142390-001:2016 від 24.10.19.
4	Допустима максимальна температура експлуатації	°С	не вище +50	ТУ У22.2-39142390-001:2016 від 24.10.19.

Арк.

№	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
5	Деформація відносно навантаження, не менше	%	6	ГОСТ 11262
6	Теплостійкість, не менше	°С	не вище 50 впродовж 2 годин з внутрішнім гідростатичним тиском 5-7 кгс/см ²	ТУ У 22.2 – 39142390-001:2016 від 24.10.2019
7	Ударна міцність за Ізоду при температурі +40°С, не менше	КДж/м ²	20	ГОСТ 13109-97
	при температурі +23°С, не менше		90	
Гранично - допустимі відхилення показників ±2%.				

Перед використанням матеріал виробу повинен пройти ряд обов'язкових стандартних випробувань відповідно до національних та міжнародних стандартів.

Основні розміри фляги, форма різьбового з'єднання горловини і профіль різьблення кришки, діаметр та показник викривлення кришки повинні бути не більше 2 %. Допуски на розміри повинні відповідати квалітету 14 згідно з ГОСТ 25347 – 82.

Товщина стінки видувного виробу становить $0,8 \pm 0,1$ мм.

Відхилення у місткості виробу повинні становити ± 2 %.

Сировина та допоміжні матеріали, які використовуються для виготовлення виробу, повинні відповідати вимогам чинної нормативної документації та бути дозволеними Центральними органами виконавчої влади у сфері охорони здоров'я України для використання в даних цілях і які відповідають вимогам СанПиН 42-123-4240 –86.

Кожна партія сировини і матеріалів, яка надходить на виробництво, повинна супроводжуватися документом про якість установленної форми, яким підтверджується відповідність показників безпеки чинним нормативним документам і санітарним нормам і правилам.

Вхідний контроль якості сировини та матеріалів повинен проводитись у кожній партії, яка поступає на виробництво, у відповідності з ГОСТ 24297-87.

2.5. Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

Виріб виготовляється відповідно до вимог цих ТВ.

Виріб виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

При узгодженні з замовником допускається змінювати методи виготовлення без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТВ.

Зовнішній вигляд виробу повинен відповідати зразкам-еталонам,

затвердженим в установленому порядку.

Колір виробу повинен відповідати кольору зразків-еталонів, затвердженому в установленому порядку. Міграція барвника – не дозволяється.

Поверхня виробу та закупорювальних засобів повинна бути чистою, гладкою.

Допускається наявність:

- пухирів, напливів, тріщин, раковин, пористості, недоливів, отворів;
- сторонні включення у кількостях, що перевищують норми, встановлені на відповідний матеріал;
- інші дефекти, які можуть вплинути на якість продукції та її зовнішній вигляд.

Герметичність горловини виробу повинна забезпечуватись різьбою. Закупорювання кришкою повинне забезпечувати герметичність виробу. Виріб заповнений водою, з щільно загвинченою кришкою, має залишатися герметичним при горизонтальному або вертикальному розміщенні.

2.6. Маркування

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТВ.

Кожна одиниця виробу повинна бути маркована згідно з ДСТУ 4260:2003 з нанесенням напису «**ВЛАСНІСТЬ НГУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ**».

Маркування транспортного виробу здійснюється згідно з ГОСТ 14192:96 з нанесенням маніпуляційних знаків: «Берегти від нагріву», «Верх» і попереджувального напису «Не кидати» згідно з ДСТУ ISO 780:2001.

На одиницю транспортного пакування у спосіб, передбачений ДСТУ 4260:2003, наносять наступну інформацію за допомогою символів згідно з ДСТУ EN 980:2007:

- назву та повну адресу і телефон підприємства-виробника,
- адресу потужностей виробництва,
- знак для товарів та послуг (за наявності);
- назву продукції;
- скорочене найменування матеріалу, з якого вироблений виріб;
- номінальну місткість виробу, дм³ (л);
- кількість виробів в одиниці транспортної тари (шт.);
- знак, яким дозволяється пакування харчових продуктів;
- дату виготовлення (місяць, рік) та гарантійний термін придатності;
- умови зберігання;
- номер (код) партії виробництва;
- знак відповідності (для сертифікованої продукції згідно з ДСТУ 2296:93);
- пакувальник;
- позначення цих технічних вимог.
- номер договору/контракту замовника;

Маркування повинно здійснюватися шляхом наклеювання на упаковку етикетки або вкладанням усередину упаковки маркувального ярлика.

Маркування повинно бути чітким і виконане в доступній для сприймання споживачем формі.

Маркування повинно проводитись державною мовою України, при

поставці на експорт – згідно з умовами угоди (контракту).

Фарба, яка використовується для маркування, повинна бути стійкою, не переходити на пакувальні матеріали, не змиватися й мати дозвіл у встановленому порядку для нанесення маркування на зазначену продукцію.

2.7. Пакування

Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТВ.

Кожен виріб повинен пакуватись в індивідуальній пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

Група виробів, по 50 штук, повинна пакуватись в окремий ящик з гофрованого картону згідно з ДСТУ. ГОСТ 9142:2019 (ГОСТ 9142 – 2014, IDT), або інші види транспортної тари згідно з чинною нормативною документацією, що забезпечує збереження продукції при транспортуванні, з відповідним позначенням інформації, що зазначена на пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Пакувальні матеріали, які застосовують для пакування виробів, мають бути чисті, сухі без стороннього запаху і забезпечувати збереження цілісності упаковки і якості продукції.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги

Виріб повинен відповідати вимогам даних ТВ.

Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок Державної санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, та на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 № 247, розпорядження КМУ № 260-р від 06.04.2016 та № 364-р від 22.07.2016.

4. Вимоги екологічної безпеки

Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

При виробництві виробу повинні дотримуватися вимоги безпеки, установлені ГОСТ 12.3.002. Технологічні процеси й технологічне устаткування повинне відповідати вимогам ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002.

5. Правила приймання

Приймання виробу проводять згідно цих ТВ та вимог Договору замовника про поставку.

До приймання виробу пред'являються партіями. Партією вважається кількість виробів одного виду, що пред'являється до приймання одночасно та супроводжується одним документом.

Представник замовника зобов'язаний здійснити процедуру простої вибіркової вибірки виробів з партії у відповідності з Таблицею 3 для подальшої їх перевірки.

Таблиця 3 - Процедура простої вибіркової вибірки виробів з партії

Об'єм партії, одиниць виробів	Об'єм вибірки, одиниць виробів	Приймальне число/ бракувальне число
від 2 до 8 включно	суцільна	0/1
від 9 до 15 включно	5	0/1
від 16 до 25 включно	8	0/1
від 26 до 50 включно	13	0/1
від 51 до 90 включно	20	0/1
від 91 до 150 включно	32	0/1
від 151 до 280 включно	50	1/2
від 281 до 501 включно	80	2/3
від 501 до 1 200 включно	125	3/4
від 1 201 до 3 200 включно	200	5/6
понад 3 201	315	7/8

Примітка:

1. *Замовник залишає за собою право здійснити перевірку технологічної документації на виріб, а також запросити у постачальника будь-яку інформацію та документи, що необхідні йому для того, щоб впевнитись у якості продукції, яка підготовлена до передачі.*

2. *В партії, що представлена до приймання допускається наявність дефектних виробів, що в загальному не впливають на технічні та якісні показники виробу в цілому. До таких відносяться порушення: маркування, пакування, виконання виробу (мілкі дефекти комплектуючих виробу, що не впливатимуть на його функціонування), незначні відхилення в кольорі виробів (посудини, кришки та спеціальної петлі), при цьому число дефектних виробів у вибірці не повинно перевищувати приймальне число вказане в Таблиці 3. За умови, що кількість дефектних виробів рівне або більше бракувальному числу передбаченому у Таблиці 3, партія (вироби з дефектної партії) маркується та повертається на доопрацювання після проведення якого знову може бути представлена для приймання представнику замовника.*

Представник замовника здійснює перевірку відібраних випадковим чином виробів (пакування, маркування, комплектації, зовнішнього вигляду, розмірних характеристик, наявності дефектів виробів, інших показників, що не вимагають проведення спеціальних лабораторних випробувань) використовуючи органолептичний та вимірювальні методи контролю згідно з переліком показників та методів контролю якості визначених у Таблиці 4 цих ТВ у тому числі шляхом порівняння відібраних виробів з затвердженим встановленим порядком зразком.

6. Методи контролю

6.1. Методи контролю якості проводять згідно вимог цих ТВ та вимог Договору замовника про поставку.

6.2. Показники якості виробів та методи їх контролю, а також порядок їх застосування на різних етапах приймання замовником визначено в Таблиці 4.

Таблиця 4 – Методи контролю якості Виробу

№	Найменування показників	Методи контролю відповідно до підпунктів ТВ
1	Зовнішній вигляд, колір	6.3
2	Комплектність	6.3
3	Якість збирання	6.3
4	Розміри	6.4
5	Якість пакування та маркування	6.5

6.3. Зовнішній вигляд, колір, якість збирання та комплектність перевіряють візуально шляхом порівняння зі зразком-еталоном та ескізами (Додаток А).

6.4. Контроль розмірів, габаритних розмірів та гранично-допустимих відхилень здійснюють універсальними вимірювальними інструментами або за допомогою рулетки чи іншими методами згідно з чинними нормативними документами.

6.5. Якість пакування та маркування проводять методом візуальної оцінки відповідно підпунктів 2.6 та 2.7 даних ТВ.

6.6. Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно вимог чинного законодавства та цих ТВ які визначають характеристики сировини та матеріалів, з яких виготовлений виріб.

6.7. У разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань за деякими стандартами, зазначеними в цих ТВ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7. Транспортування і зберігання

7.1 Транспортування

Транспортування виробу може проводитися всіма видами транспорту в критих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на даному виді транспорту.

При транспортуванні вироби не повинні наражатись дії атмосферних опадів та механічним пошкодженням із метою збереження якості виробів і зовнішнього вигляду пакування.

7.2 Зберігання

Вироби повинні зберігатися в упакованому вигляді на стелажах чи піддонах в сухих чистих приміщеннях, захищених від атмосферних опадів. Зберігання виробу в приміщеннях з наявністю луг, кислот та речовин, що створюють пил заборонено. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації – 1 (один) рік.

8. Гарантії виробника

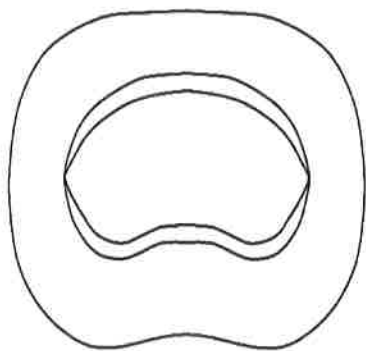
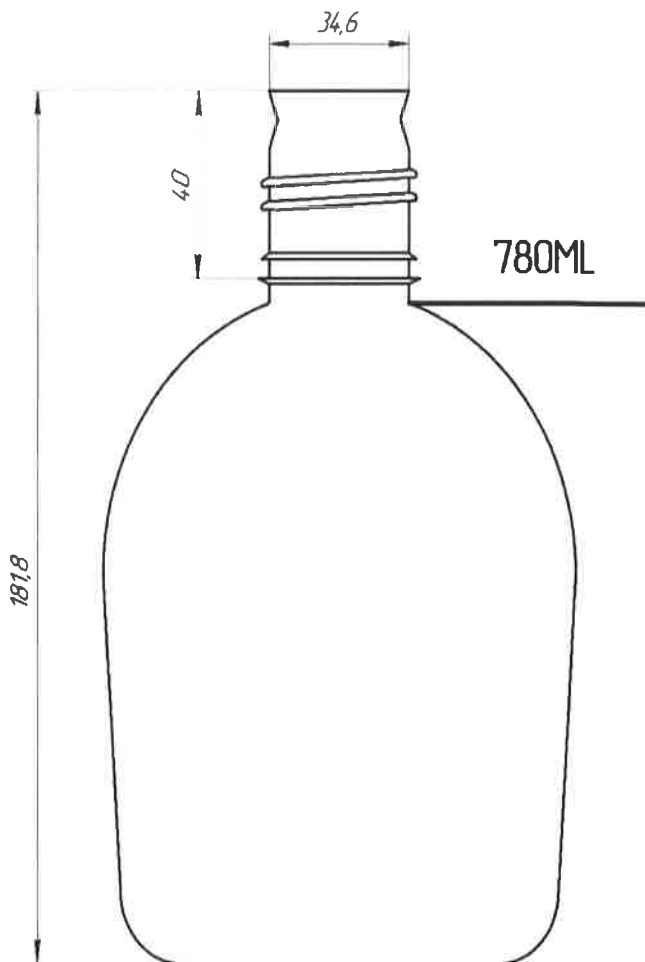
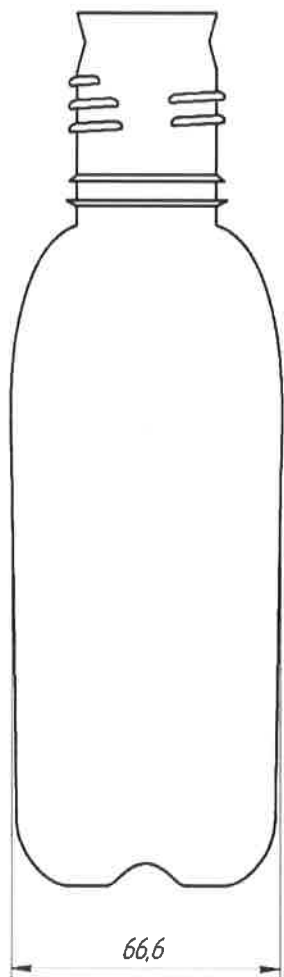
Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам даних ТВ при дотриманні умов зберігання й транспортування.

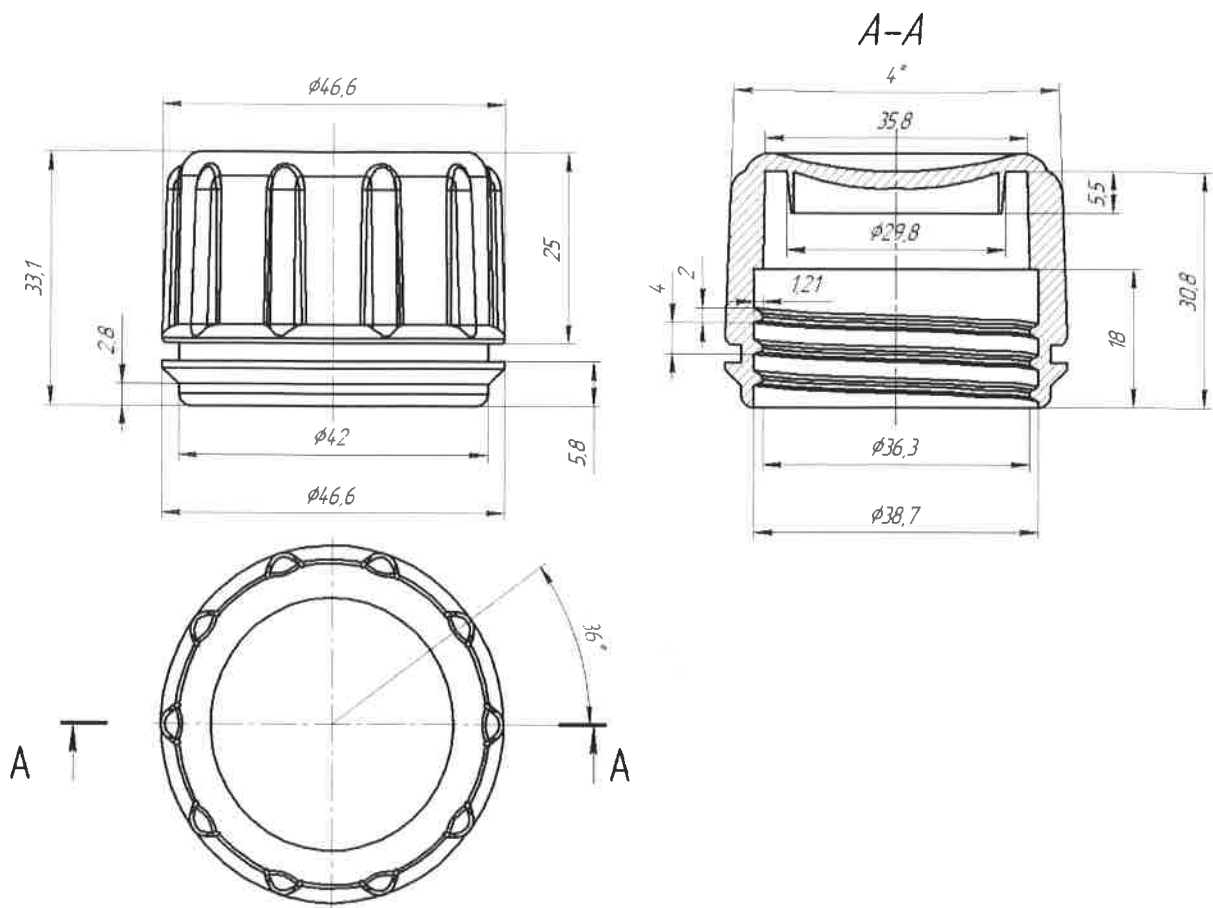
Гарантійний строк експлуатації виробу - 2 роки.

Гарантійний термін зберігання - 20 років.

За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

ЕСКІЗИ ВИРОБУ





**Начальник управління тилу логістики
(заступник начальника логістики)
Головного управління Національної гвардії України
полковник**

Олександр БІЛЕЦЬКИЙ

**Начальник відділу продовольчого
забезпечення управління тилу логістики
Головного управління Національної
гвардії України
полковник**

Володимир ШКРОМИДА